



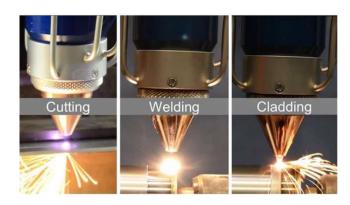


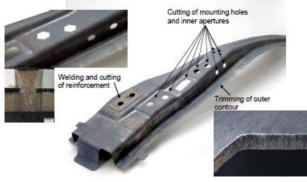
Unser Leistungsspektrum

Die Laserfact GmbH entwickelt, produziert und liefert Strahlwerkzeuge für die flexible Fertigung mit Lasern.

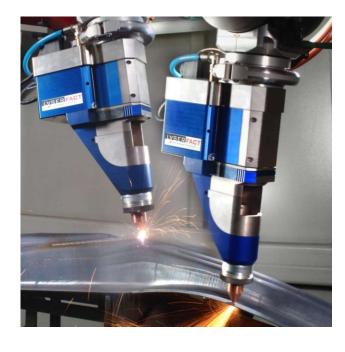
Maxime von Laserfact ist die Bereitstellung von Laserbearbeitungsköpfen, die in der industriellen Laseranwendung besonders zuverlässig, wirtschaftlich und flexibel arbeiten.

Die Lösungen von Laserfact erreichen durch intelligentes Optik- und Düsendesign und soliden Maschinenbau Spitzenleistungen mit verblüffender Einfachheit in Gestaltung, Bedienung und Anwendung.





Applikation: Laserschneiden und Laserschweißen



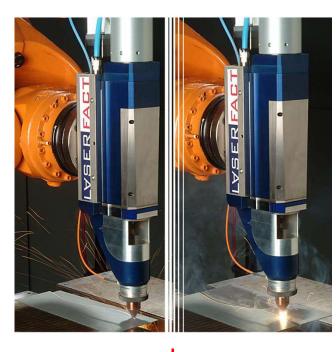
Ansprechpartner

Harald Dickler Tel. +49 2451 6169 989 Fax +49 2451 6169 988

Laserfact GmbH

F. W.-Raiffeisen-Straße 31A 52531 Übach-Palenberg contact@laserfact.de www.laserfact.de

Laserbearbeitungsköpfe für kombinierte Anwendungen vom Erfinder des Kombiprozesses



1 Laser

1 Maschine

1 Werkzeug

7 Anwendungen

- Laserschneiden
- Laserschweißen
- ▶ Laserauftragschweißen
- Laserhärten
- Laserlöten
- Laserbeschriften
- Laserlegieren/dispergieren







F2-Y-CombiCut

Laserschneiden und Laserschweißen mit einem einzigen Werkzeug



- Softwarekontrollierter und damit schneller und flexibler
 Wechsel zwischen Laserschneiden und Laserschweißen
- Hohe Fertigungsgenauigkeit durch konstanten Tool-Center-Point (TCP)
- ▶ Schlanke Bauform für gute 3-D-Zugänglichkeit
- Autonome Düse entkoppelt Druckraum von Optik (Patent Fraunhofer ILT)
- ▶ Effektiver Crossjet
- ▶ Brennweite 200-300 mm
- Kapazitive Abstandsregelung
- ▶ Hochdynamische integrierte z-Achse (0,5g)

F2-Y CombiClad

Laserschweißen und Laserauftragschweißen mit einem einzigen Werkzeug



- ▶ Integration der additiven Fertigung in die Prozesskette
- Laserauftragschweißen/Aufbau von metallischen Strukturen
- ➤ Zufuhr von Zusatzwerkstoffen für anspruchsvolle Schweißaufgaben
- Automatisches Umschalten zwischen Laserauftragschweißen und Laserschweißen mithilfe des schnellen Pulverschalters (<200 ms)
- Schlanke Bauform für gute 3-D-Zugänglichkeit
- Autonome Düse (Patent Fraunhofer ILT)
- Effektiver Crossjet
- Brennweite 200-300 mm
- Zuverlässige Justierung (x, y, z)
- ► Hochdynamische integrierte z-Achse (0,5g)

F2-Y Combi Cut&Clad

Laserschneiden, Laserschweißen und Laserauftragschweißen mit einem Werkzeug



- ▶ 1 Laser 1 Maschine 1 Werkzeug 3 Anwendungen
- Kein Anlagenwechsel, Umrüsten, Neupositionieren oder Umspannen beim Prozesswechsel zwischen Schneiden, Schweißen und Auftragschweißen.
- Modulare Bauweise und damit kurze Umrüstungszeiten zwischen den beiden Bearbeitungsköpfen.
- Signifikante Kostensenkung bezüglich Invest, Stellfläche, Organisation und Betrieb.